

Depuis plus de 70 ans, le Groupe Alfa Acciai figure parmi les principaux producteurs européens d'acier d'armature et de fil machine. Toujours respectueuse des personnes et de l'environnement, cette réalité de production technologiquement avancée compte une implantation solide tout au long de la filière sidérurgique.

Contrôlé par la société holding Siderurgica Investimenti, le Groupe emploie plus de 1 200 personnes et dispose d'une capacité de production annuelle totale de 2,5 millions de tonnes d'acier et de produits laminés.

Caractérisé depuis toujours par sa flexibilité et expertise sur le plan industriel et sa forte capacité d'exploitation, tant en amont qu'en aval du processus de fusion, le Groupe est soutenu par une grande solidité financière et bilancielle.

Opérant dans l'industrie sidérurgique avec des standards d'excellence, le groupe Alfa Acciai a pu grandir et évoluer en fondant sa force sur une forte éthique de la responsabilité sociale, des interventions régulières au niveau des équipements et de la gestion, l'attention et l'écoute des besoins de ses parties prenantes.



Durabilité tous azimuts

UN GRAND
GROUPE
PROCHE
DU CLIENT

Fort d'unités solidement spécialisées dans tous les domaines de la production d'acier situées dans le nord et le sud de l'Italie, le groupe Alfa Acciai est en mesure de garantir des produits et des services qui en font des partenaires commerciaux d'excellence en termes de qualité et de fiabilité.



Alfa Acciai (Brescia), l'un des plus grands sites électro-sidérurgiques d'Italie.



Acciaierie di Sicilia (Catane), la seule usine sidérurgique présente au cœur de la Méditerranée et l'un des principaux pôles industriels de la Région Sicile, avec une vocation à l'exportation grâce à sa proximité avec d'importantes infrastructures portuaires.

Pour en savoir plus, consultez le site : www.alfaacciai.it.



Ferroberica occupe une position de pointe en Europe dans le domaine du préformage et de l'assemblage de barres d'armature pour les travaux de construction.

La société est implantée sur cinq sites opérationnels : Vicence, Montirone (Brescia), Sedegliano (Udine) et deux à Catane.

Pour en savoir plus, consultez le site : www.ferroberica.it.



Tecnofil (Brescia), spécialisée dans la production de fil à faible et moyenne teneur en carbone et dans le processus de tréfilage et de galvanisation, qui complète la chaîne de production de fil machine en aval. Il s'agit actuellement de la tréfilerie qui compte le plus grand atelier de galvanisation d'Europe.

Pour en savoir plus, consultez le site : www.tecnofil.net.

UNE
ORGANISATION
INTÉGRÉE
POUR OPTIMISER
LES PROCESSUS
ET LES PRODUITS

Aciéries

Alfa Acciai

La fabrication de l'acier commence dans le parc à ferrailles, où les paniers de chargement des fours de fusion sont préparés selon une recette précise en termes de mélange de ferrailles et de poids. Un **broyeur** avec une capacité de production de 250 000 t/an assure la production de Proler.

Le processus de fabrication comprend la fusion de la ferraille dans les **deux fours électriques (EAF)** ayant une capacité de production totale d'environ **2 000 000 t/an**, le prélèvement de l'acier liquide, l'affinage du bain et la mise au point de la paramétrique métallurgique dans les fours à poche respectifs. Le processus de coulée pour la production de billettes est réalisé par deux machines de coulée continue, chacune avec cinq voies.

Les produits fabriqués à l'aciérie sont au nombre de deux :

- **billettes** de section carrée, de 130 mm à 160 mm de côté et 6 à 12 m de long, destinées au laminage en interne et à la vente ;
- **agrégats artificiels Alfa Sinstone®** et **Gripstone®**: il s'agit de sous-produits obtenus à partir de la scorie noire d'aciérie, produits par une installation d'une capacité de production d'environ 200 000 t/an et destinés à être utilisés dans les travaux de génie civil et la construction de routes.





Acciaierie di Sicilia

Comme pour le site de Brescia, la fabrication de l'acier commence ici aussi dans le parc à ferrailles, où se trouve un **broyeur** d'une capacité de production d'environ 150 000 t/an pour la production de Proler. Le processus de production comprend la fusion de ferraille dans le **four EAF** d'une capacité de production d'environ **500 000 t/an**, le prélèvement de l'acier liquide et le traitement métallurgique secondaire en poche et enfin, la coulée dans la machine de coulée continue à quatre lignes.

La gamme de produits comprend :

- **billetes** de section carrée, de 130 mm de côté et 6 à 12 m de long, pour le laminage en intérieur et à la vente ;
- **agrégat artificiel Sicilystone**, aux caractéristiques similaires à celles des granulats d'Alfa Acciai, obtenu dans une installation ayant une capacité d'environ 60 000 t/an et idéal pour les conglomerats bitumineux et cimentaires, ainsi que pour le génie civil et la construction de routes.





ALFA ACCIAI :
2 Mt/an
ACCIAIERIE DI SICILIA :
500 kt/an

Laminage à chaud

Alfa Acciai

L'usine compte **trois laminoirs à chaud indépendants**, ayant une capacité de production totale allant jusqu'à **2 Mt/an**.

Ces installations servent à la production de :

- **Barres d'armature** pour béton armé ;
- **Couronnes laminées à chaud** pour béton armé ;
- **Fil machine** lisse et nervuré.



Acciaierie di Sicilia

Le site exploite une **installation de laminage** d'une capacité d'environ **500 000 tonnes** par an, alimentée par un système de charge à chaud assurant un abattement significatif des émissions de CO₂.

Ces installations servent à la production de :

- **Barres d'armature** pour béton armé ;
- **Couronnes laminées à chaud** pour béton armé.



Treillis métallique
électro-soudé
300 000 t/an
Fil laminé à froid
150 000 t/an

Production de produits dérivés

Alfa Derivati

Cette unité de production, qui compte deux sites dans la province de Brescia, assure la transformation des rouleaux nervurés laminés à chaud d'Alfa Acciai pour la réalisation des produits suivants :

- **Treillis métallique électro-soudé** pour béton armé (fabriqué à Brescia, à l'usine de San Polo) au moyen de machines à étirer/ laminier à froid (nécessaires pour conférer au fil composant le treillis ses caractéristiques mécaniques) et de machines à souder, avec une capacité d'environ **300 000 t/an** ;
- **Fil laminé à froid** : des barres d'armature pour béton armé, conditionné en bobines obtenues par un procédé de laminage à chaud et d'étirage à froid. Produit par des machines à étirer ayant une capacité totale d'environ **150 000 t/an**.

Des deux sites de production, celui de Montirone (BS) s'occupe de l'exportation et il bénéficie d'une liaison ferroviaire offrant une logistique de plus en plus durable.





Là où il y a
des projets
et des idées concrètes,
que ce soit dans les
grandes infrastructures
comme dans les
bâtiments du quotidien,
on retrouve
Alfa Acciai.

Une gamme complète d'aciers

Aciers de Construction

Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia produisent de l'acier d'armature en barres, en couronnes et en treillis électro-soudé dont la conformité aux **normes nationales** spécifiques est **certifiée** par les organismes suivants :

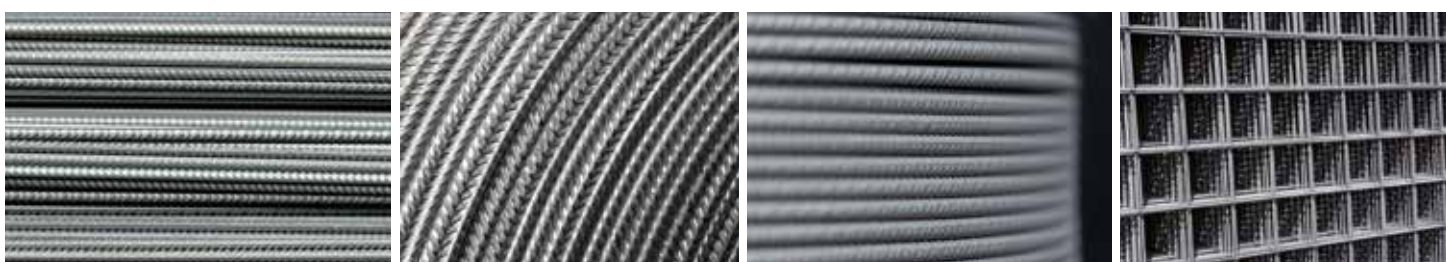


Les deux **normes européennes** de référence sont :

EN 10080 : Aciers soudables pour béton armé, spécifiant les prescriptions générales et les définitions relatives aux caractéristiques de performance des aciers pour béton armé soudables pour les structures en béton.

EN 1992-1-1 : Eurocode 2 - Calcul des structures en béton, qui donne les règles générales de conception des structures en béton armé des bâtiments et ouvrages de génie civil et **classe les aciers en fonction de leurs caractéristiques**.

Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia sont également en mesure de produire de l'acier selon les normes des pays **extra-européens**, telles que la norme britannique BS 4449 ou les normes américaines ASTM A615 et ASTM A706.





La capacité de proposition du groupe couvre une diversité de besoins dans la gamme des applications du fil machine

Fils machine

EN ISO 16120 : Fil machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils
Partie 2 : Exigences spécifiques au fil-machine d'usage général.

Applications :

Étirage et/ou laminage à froid, fil galvanisé ou fabriqué par immersion à chaud du zinc fondu, fil poli, rivets.

EN 10263-2 : Fil machine, barres d'armature et fil en acier pour transformation à froid et extrusion à froid.

Partie 2 : Conditions techniques de livraison des aciers n'étant pas destinés à un traitement thermique après travail à froid.

Applications :

Aciers non allié, adaptés à la transformation à froid et à l'extrusion à froid, conçus spécialement pour la fabrication de fixations, telles que vis, rivets et rivets semi-tubulaires.

ASTM A510-A510M : Spécification standard pour les caractéristiques générales relatives au fil machine et au fil rond grossier, en acier au carbone et en acier allié.

Applications :

Étirage et/ou laminage à froid, fil galvanisé ou fabriqué par immersion à chaud du zinc fondu, treillis électro-soudé.

EN ISO 10025 : Produits laminés à chaud en aciers de construction.

Partie 2 : Conditions techniques de livraison des aciers de construction non alliés.

Partie 5 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique.

Applications :

Aciers non alliés de construction (disponibles aussi avec résistance améliorée à la corrosion atmosphérique) ou pour étirage à froid

EN ISO 683 : Aciers pour traitement thermique, aciers alliés et aciers pour décolletage

Partie 1 : Aciers non alliés pour trempe et revenu.

Partie 3 : Aciers pour cémentation.

Applications :

Aciers non alliés pour trempe et revenu ; acier pour cémentation.

DIN 17115 : Aciers pour chaînes à maillons ronds soudées et composants pour chaînes

Applications :

Chaînes.

EN ISO 14171 : Produits consommables pour le soudage - Fils-électrodes pleins, fils-électrodes fourrés et couples fils-flux pour le soudage à l'arc sous flux des aciers non alliés et à grains fins.

Applications :

Électrodes.

La qualité comme élément clé du positionnement sur le marché

Pour le Groupe Alfa Acciai, la qualité est un pilier de sa culture industrielle et l'un des principaux facteurs de confiance reconnus par le marché.

L'objectif est de garantir des produits fiables, aux performances constantes et conformes aux normes, grâce au contrôle des processus et à l'adoption d'un Système de Gestion de la Qualité.



Un système structuré et certifié

Toutes les sociétés du Groupe adoptent un Système de Gestion de la Qualité conforme à la norme UNI EN ISO 9001, certifié par des organismes accrédités aux niveaux national et international.

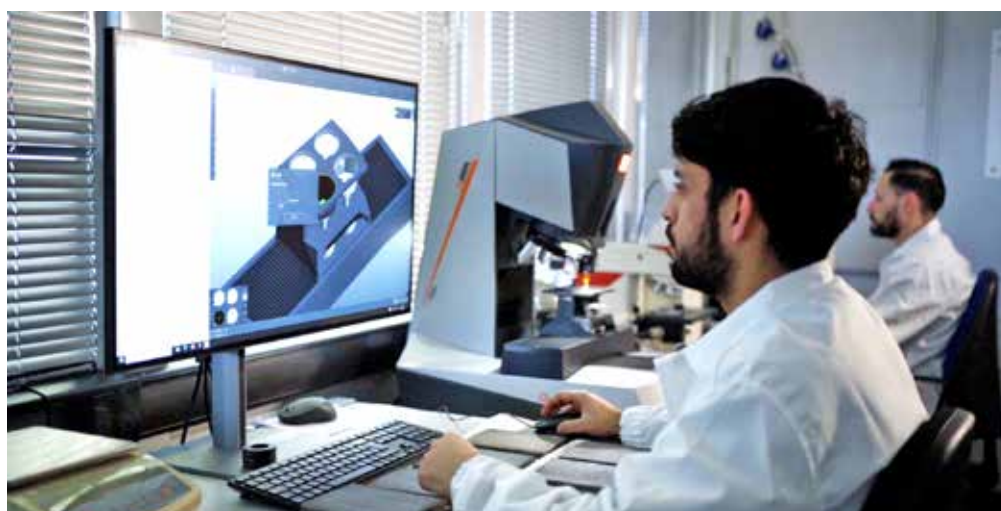
Le Système garantit un contrôle structuré et partagé des processus tout au long de la chaîne de production, afin d'assurer la conformité technique, l'uniformité des caractéristiques technologiques et l'amélioration continue des performances des produits.



Contrôle et fiabilité du produit

Les matières premières, les processus et les produits finis sont soumis à des vérifications systématiques conformément aux normes exigées par les marchés cible.

La collaboration continue entre le service Qualité, l'ingénierie des procédés, l'assistance technique et la structure commerciale se traduit par un soutien concret et constant auprès du client, depuis la passation de la commande jusqu'à l'utilisation finale.



Des services comme facteur de distinction : être un partenaire du client

Au-delà de la fourniture de produits, le dialogue entre le Groupe Alfa Acciai et ses clients prend la forme d'un système complet de services intégrés visant à assurer une **relation globalement orientée vers la qualité**. Dynamisme, précision et compétence constituent la base du service intégré, qui se traduit par des conseils d'experts sur les caractéristiques fonctionnelles du produit, les aspects réglementaires de l'utilisation et la gestion du matériau sur les chantiers ou dans les usines où il est utilisé.

Le Groupe Alfa Acciai met à disposition **des ressources techniques, professionnelles et commerciales** qui placent le **client au centre du système de relations** indépendamment du volume et de la cadence d'achat des produits.



Qualité du produit garantie par la réputation de ses caractéristiques

Proximité des usines et des entrepôts avec les réseaux autoroutiers, les ports et les gares ferroviaires pour le transport intermodal

Grande attention portée au conditionnement du produit

Capillarité, professionnalisme et compétence du réseau et du service de vente interne

Disponibilité de certifications environnementales

Support continu par les services de l'entreprise même après l'achat

Exhaustivité et transparence de la documentation accompagnant le produit

Disponibilité et efficacité du service d'assistance

Clarté de l'étiquetage des différents colis

Conseils techniques et réglementaires fournis par des spécialistes internes

Vaste disponibilité de produits en stock

Mise à jour constante des informations sur le site www.alfaacciai.it

Livraisons ponctuelles et rapides

Mise à disposition d'un espace client sur le site Internet d'Alfa Acciai, avec des archives de données constamment mises à jour



Notre modèle de
développement durable



Soutenir la croissance d'une activité durable grâce à la production et au développement de produits sidérurgiques de qualité, en assurant les meilleures conditions opérationnelles et en minimisant l'impact environnemental de ses activités : c'est l'engagement qui guide le Groupe Alfa Acciai depuis plus de 70 ans dans ses choix industriels et stratégiques.

La centralité de la personne, la transparence et l'intégrité, la qualité et l'innovation, la durabilité et la communauté, la valeur partagée : tels sont les principes à la base du parcours du Groupe.



NOTRE
ENGAGEMENT
EN FAVEUR
DE
L'ENVIRONNEMENT



Responsabilité environnementale et philosophie « Zero Waste »

Quotidien et rigoureux, tel est notre engagement en faveur de l'environnement. Il révèle ce que nous sommes et où nous voulons aller. Inscrit depuis plus de soixante-dix ans d'histoire, il fait partie intégrante de l'ADN de production du groupe Alfa Acciai, qui a toujours été fondé sur un **modèle d'économie circulaire**.

Fort d'une approche intégrée qui implique toutes les matrices environnementales, le respect total des réglementations en vigueur et la recherche incessante des meilleures solutions techniques, managériales et organisationnelles en vue d'une consommation plus efficace, le Groupe s'est engagé depuis longtemps à améliorer la durabilité de la production d'acier.

Pour le Groupe, la philosophie ZERO WASTE est un pilier fondamental qui, en créant des formes de véritable symbiose industrielle, permet l'application systématique du principe de l'économie circulaire dans le but de réutiliser, récupérer et valoriser chaque matériau dérivant des différentes phases de traitement en sauvegardant ainsi les précieuses ressources naturelles.

La circularité de l'acier

Essentiel pour le développement d'une économie circulaire, l'acier est le matériau le plus recyclable et recyclé au monde car il conserve ses caractéristiques dans le temps sans perte de qualité ni dégradation de ses propriétés mécaniques.

Chaque année, le groupe Alfa Acciai valorise **environ 2 millions de tonnes de déchets ferreux** dans ses ateliers électrométallurgiques de Brescia et de Catane. D'une teneur en matériaux recyclés certifiée supérieure à 99 %, le produit fini qui arrive sur le marché est garanti écologique et éligible aux crédits LEED et BREEM.

Pour l'entreprise, ce indice de durabilité élevé est l'un des fruits de son core business ; mais c'est aussi le résultat de l'innovation et des investissements continus soutenus par une éthique professionnelle et une culture axée sur la coexistence harmonieuse de l'entreprise, de l'environnement et du territoire.



Les agrégats artificiels

Sous-produits issus directement de la stratégie Zero Waste, ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® et SICILYSTONE sont obtenus à partir de la valorisation des scories noires d'aciérie d'Alfa Acciai et d'Acciaierie di Sicilia, principalement composées d'oxydes de fer, de calcium et de silicium, générées lors du processus de fusion de ferraille dans le four électrique.

Nés de la recherche continue de nouveaux matériaux et de nouvelles technologies orientée à l'amélioration des objets et la préservation des ressources naturelles, ces agrégats artificiels à hautes performances peuvent être utilisés dans la construction de bâtiments (bétons et mortiers), le revêtement routier (bitume) et les travaux de génie civil en remplacement de matériaux d'origine naturelle (agrégats de carrière).



Transition énergétique

Les installations sidérurgiques qui fondent la ferraille à l'aide de fours à arc électrique, sont particulièrement gourmandes en énergie. L'objectif principal est de mettre en œuvre des processus de transition énergétique vers des modèles plus efficaces et moins impactants. Les entreprises du groupe Alfa Acciai se sont fixé des objectifs ambitieux à cet égard et développent de nombreuses actions d'efficacité, d'amélioration continue et de réduction de l'utilisation de matériaux carbonés provenant de sources fossiles.

En symbiose avec A2A, la plus grande entreprise italienne de services collectifs, Alfa Acciai a développé **Alfa Heat Recovery**, un système innovant et efficace de récupération de l'énergie thermique de l'aciérie, qui est transférée au réseau de chauffage urbain de Brescia. Alfa Acciai se concentre de plus en plus sur la circularité de l'énergie et sa valorisation, contribuant ainsi à la décarbonisation du tissu urbain.

30 MWt

PUISSANCE TOTALE

4 500 TEP

ÉCONOMISÉES

11 000 t

CO₂ ÉCONOMISÉES

Certifications de système

Systèmes de gestion environnementale et énergétique

Dans le cadre de leur politique d'amélioration continue des performances environnementales, Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia disposent depuis 2005 du **système de gestion environnementale ISO 14001**, qui a été adopté et certifié par Tecnofil en 2018, un instrument de garantie pour toutes les parties prenantes concernant la poursuite et l'obtention d'un respect maximal de l'environnement. La certification permet d'identifier les aspects de durabilité du processus de production, d'évaluer ses impacts et de surveiller les effets sur les matrices environnementales tout en recherchant les meilleures techniques d'action et d'intervention.

Depuis 2023, Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia comptent également la certification **ISO 50001, système de gestion de l'énergie**. Visant à faciliter le processus d'identification, d'enregistrement et d'évaluation des résultats en matière énergétique, ce système constitue le meilleur outil pour la gestion et la mise en œuvre de la politique énergétique des entreprises.

La priorité stratégique d'Alfa Acciai est l'**amélioration continue** de ses performances, notamment énergétiques, par la mise en œuvre de mesures d'efficacité énergétique dans les processus de production et les services auxiliaires connexes afin de réduire l'impact sur l'environnement.



L'empreinte carbone d'organisation (CFO)

Le Groupe Alfa Acciai est l'une des premières entreprises italiennes à avoir obtenu la certification CFO pour toutes ses usines de production en 2023.

Il s'agit d'une méthode de quantification et de déclaration des émissions de gaz à effet de serre (GES) causées directement et indirectement par une organisation et exprimées en tonnes de CO₂ équivalent.

Si cette certification traduit, d'une part, l'énorme effort et la volonté continue du groupe de s'améliorer et de se concentrer sur l'atteinte de niveaux toujours plus élevés de durabilité et de décarbonisation, elle constitue également le point de départ de la définition d'un plan d'action visant à atténuer ses émissions de GES par le biais d'activités et d'investissements spécifiques.

SUSTSTEEL

Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia ont été parmi les premières entreprises à obtenir la certification SustSteel (acier durable), établie dans le contexte européen par Eurofer afin de promouvoir les intérêts légitimes de ses associés dans le secteur des produits de construction en acier en ce qui concerne la durabilité et la responsabilité sociale.



Certifications de produit

Contenu en matières recyclées

Les produits Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia enregistrent une teneur minimum en matière recyclée de 99%. Ce chiffre, **l'un des plus élevés d'Europe**, dépasse de loin les critères environnementaux minimaux pour les utilisations structurelles définis par CAM-EDILIZIA et par CAM INFRASTRUTTURE STRADALI, qui constituent les critères environnementaux les plus importants dans le monde de la construction.



EPD

Tous les produits (barres - bobines - treillis - fil machine - Alfa Sinstone® et Gripstone®) d'Alfa Acciai et les barres et couronnes d'Acciaierie di Sicilia bénéficient de la déclaration environnementale de produit (EPD) qui leur permet de répondre aux exigences LEED et BREEAM. Le Groupe communique, de manière claire, l'impact de ses produits sur l'environnement depuis l'origine des matières premières jusqu'à leur fin de vie, contribuant ainsi à augmenter la valeur attribuée au projet final.



ICMQ ECO GOLD

Les barres et les bobines d'Alfa Acciai et d'Acciaierie di Sicilia sont également certifiées ICMQ ECO Gold, un label de durabilité qui mesure les performances des produits dans trois domaines thématiques : la protection de l'environnement, la conservation des ressources et l'économie d'énergie.



Communication environnementale

Bilan de durabilité

Publié pour la première fois par le groupe Alfa Acciai en 2021, le rapport de durabilité est le principal outil de reporting utilisé par les entreprises pour communiquer, avec transparence et selon des méthodes internationalement reconnues, les objectifs, les performances et les stratégies adoptées en matière de questions ESG.

Outre les questions sociales et de gouvernance, le document analyse en détail les performances environnementales du groupe, notamment la consommation de matériaux, la gestion des déchets, l'efficacité énergétique, ainsi que la gestion et le suivi des émissions.

La **holding Siderurgica Investimenti** a publié son premier Rapport de Durabilité 2024, en élargissant le périmètre de reporting à l'ensemble des sociétés du Groupe : une étape significative vers l'harmonisation avec les lignes directrices de la Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD).



Observatoire Alfa Acciai

Créé en 2007, il s'agit d'un comité mis en place et fonctionnant sous l'égide de la municipalité de Brescia avec la mission d'évaluer périodiquement les impacts environnementaux de l'usine de Brescia et de dialoguer de manière efficace et exhaustive avec la communauté locale sur les questions liées à l'environnement.



LES
RESSOURCES
HUMAINES :
L'ACTIF LE PLUS
PRÉCIEUX DU
GROUPE

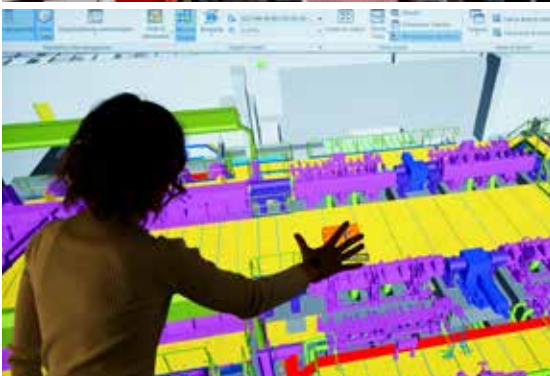
Responsabilité sociale

Les employés, les collaborateurs et les collaboratrices du Groupe sont un facteur indispensable à la réussite de l'entreprise. C'est pourquoi, conformément aux principes énoncés dans le Code Éthique, les sociétés du Groupe s'engagent à valoriser et à protéger leurs ressources humaines, en favorisant leur croissance et le développement de leurs compétences, dans le but de renforcer le capital professionnel.

Le Groupe reconnaît le rôle central des personnes en tant que ressource stratégique pour la croissance de l'organisation. Dans ce cadre, il promeut la protection des droits des travailleurs, la santé et la sécurité sur les lieux de travail, le bien-être et l'équilibre entre vie privée et vie professionnelle, l'égalité de traitement ainsi que le développement des compétences, contribuant ainsi à créer un environnement de travail équitable, inclusif et orienté vers la valorisation du capital humain, tout en générant un impact positif et durable. Ces principes guident la gestion des ressources humaines du Groupe, en garantissant une conduite éthique des activités et une attention constante aux impacts sociaux générés.

Certification pour l'Égalité de Genre

La société Alfa Acciai s'est vue attribuer la certification pour l'Égalité de Genre conformément à la norme UNI/PdR 125:2022, en reconnaissance de son engagement constant dans la promotion des valeurs d'égalité, de non-discrimination, d'égalité des genres et de l'autonomisation des femmes.



Attention au bien-être

Le Groupe Alfa Acciai accorde une attention particulière au bien-être de ses collaborateurs et à la promotion de la protection sociale, s'engageant constamment à développer un environnement de travail sain, inclusif et respectueux de l'équilibre entre vie professionnelle et vie personnelle.



Formation et développement professionnel

Le Groupe Alfa Acciai favorise activement la croissance et la valorisation des personnes en investissant dans des programmes de formation visant à accroître et développer les compétences ainsi qu'à renforcer l'engagement, ce qui contribue à la consolidation d'un environnement dynamique et collaboratif, capable d'attirer et de fidéliser les talents.

En collaboration avec l'institut ITS Academy Machina Lonati de Brescia, Alfa Acciai a développé ces dernières années le **projet Alfa Academy**, un parcours IFTS visant à former des professionnels hautement spécialisés dans la maintenance des installations industrielles et orienté vers l'insertion des jeunes dans le monde du travail.



Sécurité sur le lieu de travail

La protection et le développement de la sécurité et de la santé des personnes constituent une priorité absolue pour le Groupe Alfa Acciai, qui s'engage constamment à garantir des environnements de travail sûrs et des conditions favorables à la santé du personnel.

Le Groupe promeut activement une culture de la sécurité, de la prévention et de la responsabilité partagée dans tous ses sites et installations de production.



Les systèmes de gestion de la santé et sécurité au travail selon les normes UNI EN ISO 45001 remarquent l'engagement du Groupe Alfa Acciai vis-à-vis de toutes les parties prenantes concernant la poursuite et l'atteinte de niveaux élevés de protection de la santé et de la sécurité des travailleurs.

Dialogue avec les communautés locales

Le Groupe Alfa Acciai considère le dialogue avec les communautés locales comme un outil fondamental pour générer confiance et valeur partagée.

Grâce à sa présence historique et à ses relations consolidées avec les parties prenantes locales, le Groupe contribue au développement des communautés concernées, favorisant l'emploi et la croissance professionnelle au niveau local, et participant concrètement au développement économique et social des territoires où il est implanté, à travers des synergies positives entre l'entreprise, la communauté et les institutions.



Alfa Acciai, une histoire de passion et de ténacité

1954

Mise en place à Brescia de Acciaierie Laminatoi Fonderie Affini S.r.l., d'où derive le nom actuel ALFA. Son activité consiste en la production et le laminage de l'acier avec des améliorations technologiques continues.

1986

Mise en place de l'atelier **Produits Dérivés**, où commence la production de treillis électrosoudés et produits tréfilés.

1998

Alfa Acciai rachète **Acciaierie di Sicilia** (Catane), la seule aciérie au cœur de la Méditerranée, pour produire des barres et couronnes laminées à chaud.

2004

Inauguration à Brescia du troisième laminoir introduisant la couronne laminée à chaud dans la gamme Alfa Acciai.

1984

Atténuation de l'impact environnemental de l'usine grâce à l'installation de systèmes de réduction des émissions des fours électriques à la pointe de la technologie et à l'insonorisation des principaux processus.

1991

Alfa Acciai rachète **Ferrobérica** (Vicence) pour développer l'ensemble des activités de transformation à froid, y compris le préformage et l'assemblage d'acier d'armature, secteurs dans lesquels elle occupe actuellement une position de pointe en Europe.

2000

En accord avec la municipalité de Brescia, Alfa Acciai étudie le plan « Alfa 2000 » ayant pour objet de réduire davantage l'impact environnemental de l'usine.

2008

Alfa Acciai commence à produire **Alfa Sinstone**®, un agrégat issu de la récupération des scories d'aciérie et destiné au génie civil et à la construction de routes.

2016

Alfa Acciai rachète le site industriel de Montirone (Brescia) et **Tecnofil**, l'une des tréfileries avec atelier de galvanisation les plus importantes d'Europe.

2020

À la suite d'un projet de recherche et de développement, Alfa Acciai a défini un système innovant de récupération des déchets thermiques de l'aciérie. Ensuite, en 2023 et 2024 elle a mise en oeuvre **Alfa Heat Recovery** qui alimente le chauffage urbain de la ville de Brescia géré par A2A.

2023

50^e anniversaire de **Ferroberica** et développement d'une déclaration environnementale de produits (EPD) Définition de **l'empreinte carbone d'organisation (CFO)** de l'ensemble du Groupe.

2025

La holding Siderurgica Investimenti publie son premier Rapport de Durabilité 2024, une étape importante vers la Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD).

2018

Le site de **Montirone** accueille un nouveau département d'Alfa Derivati, pour la production de fil laminé à froid et une unité de Ferroberica pour le pré-formage et l'assemblage, qui vient s'ajouter à celles de Vicenza, Catane et Sedegliano (Udine).

2021

Publication du premier **Rapport de Durabilité du Groupe Alfa Acciai**.

2024

70^e anniversaire de la création d'Alfa Acciai. La gamme d'agrégats artificiels du Groupe se complète avec la production du Gripstone® par Alfa Acciai et du Sicilystone par Acciaierie di Sicilia. Acquisition d'une seconde unité de production à Catane par Ferroberica.

2026

Alfa Acciai obtient la **certification pour l'Égalité de Genre**, réaffirmant son engagement en matière d'équité, d'inclusion et de durabilité sociale.

Une variété d'éléments au service d'une collaboration unique

- **La vaste gamme de produits proposés ;**
- **La qualité des produits**, toujours garantie par une innovation technologique continue, des contrôles stricts et des certifications multiples obtenues ;
- **La disponibilité immédiate des produits** en différents types et diamètres pour répondre rapidement aux commandes de nos clients ;
- **Le sérieux, le professionnalisme et l'engagement** qui font du Groupe Alfa Acciai un interlocuteur fiable ;
- **Le savoir-faire** consolidé de l'équipe technique, qui permet de fournir aux clients des solutions de pointe ;
- **L'assistance au client**, qui prouve notre fiabilité et renouvelle sans cesse le partenariat solide établi avec nos clients ;
- **Une structure hautement efficace et verticalisée** dans l'industrie sidérurgique, flexible et toujours respectueuse des personnes et de l'environnement qui, sans surprise, est également devenue un modèle d'économie circulaire ;
- **L'engagement environnemental du Groupe Alfa Acciai**, axé sur la réduction des impacts et l'amélioration continue des performances environnementales et garanti par de multiples certifications.

Groupe
ALFA ACCIAI





Groupe
ALFA ACCIAI

Via San Polo, 152
25134 Brescia - Italie

Édition 2026

Visitez le site

www.alfaacciai.it