



La quotidianità tutta in un filo

FILO





Oltre 30 anni di innovazione continua: una storia di successo.

Tecnofil, ai vertici del settore trafilerie in Europa, ha sviluppato e consolidato il proprio core business nella produzione di filo metallico attraverso i processi di trafilatura e zincatura.

L'azienda produce **fili a basso, medio e alto tenore di carbonio**, oltre a bandelle in molteplici tipologie, destinati a numerosi settori della produzione industriale.

Indice Prodotti

Filo Zincato	12
Filo Zinco-Alu	14
Filo Lucido	15
Filo tipo Corten	16
Filo Cotto	17
Filo Skinpassato	18
Filo Improntato	19
Filo rivestito PVC/HDPE	20
Fili per agricoltura	21
Bandella multifilo	26

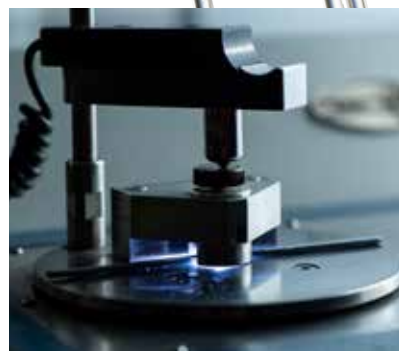


Qualità

Una certezza per ogni applicazione

Partendo da **vergella rigorosamente Alfa Acciai** e utilizzando proprie tecnologie di processo, Tecnofil assicura qualità stabile e costante su tutta la produzione e su ogni singolo lotto di fornitura. Garanzie qualitative, confermate da strumentazioni in grado di verificare caratteristiche chimiche, meccaniche e dimensionali lungo tutto il processo produttivo.

La tracciabilità della materia prima, prodotta internamente dal Gruppo, è la principale caratteristica di Tecnofil, che si traduce per il cliente in un prodotto dalla qualità costante e quindi in un risparmio di tempo e di messa a punto macchina.



Impegno per l'ambiente e filosofia Zero Waste

Pilastro fondamentale della strategia del Gruppo Alfa Acciai è l'applicazione sistematica del principio dell'**economia circolare**, al fine di riutilizzare, valorizzare o recuperare ogni materiale derivante dalle diverse fasi delle lavorazioni, salvaguardando preziose risorse naturali.

99%

Il contenuto minimo di materiale riciclato nella vergella Alfa Acciai, materia prima di Tecnofil, è del 99%. Questo dato è tra i più alti in Europa e supera ampiamente i Criteri Ambientali Minimi per gli usi strutturali indicati dal CAM-EDILIZIA e dal CAM-INFRASTRUTTURE STRADALI.

Il Gruppo Alfa Acciai ha ottenuto la certificazione **CFO-Carbon Footprint di Organizzazione ISO 14064-1** per tutti i suoi stabilimenti produttivi.



Tecnofil ha ottenuto la certificazione **CFP-Carbon Footprint di Prodotto** per alcune tipologie specifiche di filo, a testimonianza del proprio impegno nel misurare e comunicare in modo chiaro e trasparente l'impatto ambientale dei propri prodotti e servizi.

Certificazioni di sistema

I sistemi di gestione **qualità, ambiente e sicurezza**, certificati secondo standard internazionali e negli anni sviluppati come strumento di gestione integrata, permettono a Tecnofil di consolidare un efficace dialogo con tutte le tipologie di aziende operanti in tutti i tipi di mercato.



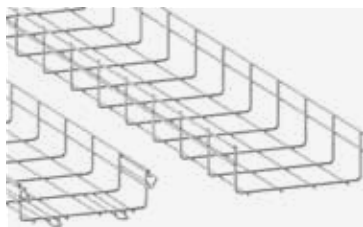
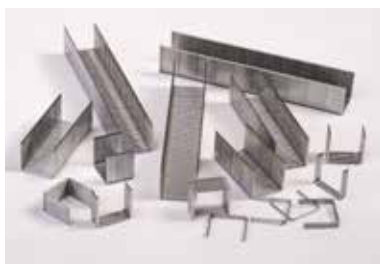
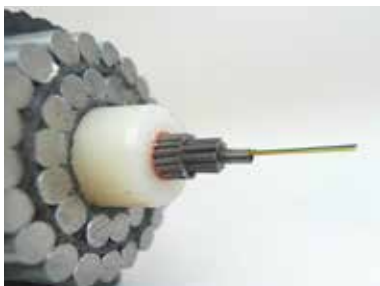


Consulenza

Laboratorio di idee e soluzioni

Per concretizzare idee ed elaborare insieme al cliente soluzioni innovative, il team R&D lavora su progetti di fattibilità che si avvalgono della sinergia fra la competenza specialistica di Tecnofil e quella sui materiali di Alfa Acciai.

La società collabora come partner con innumerevoli clienti e, grazie al suo know-how tecnologico, fornisce un prezioso servizio di consulenza e assistenza tecnica pre e post vendita.



Versatilità

Prodotti su misura

Tecnofil produce solo ed esclusivamente su ordine di vendita e non per magazzino. L'azienda garantisce infatti non solo un prodotto di alta qualità, ma anche un servizio orientato alle esigenze del cliente, potendo offrire soluzioni tailor-made per:

- > caratteristiche del materiale (dimensionali, meccaniche e chimiche);
- > trattamenti superficiali;
- > personalizzazione delle forniture;
- > confezionamento e imballaggio.

Questa attenzione al cliente consente a Tecnofil di rispondere in modo proattivo a un'ampia gamma di esigenze in molteplici ambiti applicativi. Un vero valore aggiunto, grazie a un team qualificato e sempre pronto a fornire soluzioni mirate con competenza e professionalità.





Affidabilità

Un brand a conferma di una promessa

Tecnofil è parte integrante del Gruppo Alfa Acciai e il suo nome significa "Tecnologia applicata al filo". Una sinergia ideale, che parte dalla fornitura di vergella per contare anche sulla solidità, efficienza e know-how di una delle più importanti realtà elettro-siderurgiche in Europa.

I fattori di differenziazione



Elevata capacità produttiva, ai vertici in Europa nel settore



Massima qualità del prodotto



Continua formazione e attenzione al personale interno



Innovazione dei processi, grazie a un consolidato know-how



Flessibilità della quantità fornita



Confezionamento e prodotto 100% customizzato



Magazzino per il cliente, per risposte just in time



Assistenza tecnica pre e post vendita



Certificazione Carbon Footprint di prodotto



Approvvigionamento veloce e tempestivo

Tanti plus, fra loro integrati, con un unico obiettivo:

ACQUISTI PIÙ RAPIDI, FACILI E PRECISI.



Tecnofil in numeri

84.000mq

AREA COMPLESSIVA

30.000mq

CAPANNONI DEDICATI ALLA
PRODUZIONE E MAGAZZINI

500

CLIENTI

60

APPLICAZIONI

100.000ton

CAPACITÀ PRODUTTIVA ANNUA DI
TRAFILATO

72.000ton

PRODOTTO ZINCATO

20

IMPIANTI DI TRAFILATURA

2

IMPIANTI DI ZINCATURA
A IMMERSIONE

E decine di altri impianti per la rilavorazione del filo dopo la trafilatura
e/o zincatura.





Tecnofil: una grande

La trafiliera che dispone della





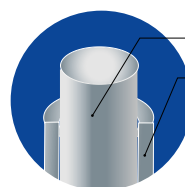
capacità produttiva

zincheria più grande d'Europa.





FILO ZINCATO



ACCIAIO

RIVESTIMENTO IN
LEGA DI ZINCO

Elementi distintivi

- La produzione di filo metallico zincato avviene per immersione a caldo in zinco fuso.
- Tecnofil dispone di due linee di produzione dotate di sistemi di controllo automatizzati in grado di produrre grammature di rivestimento specifiche anche su richiesta del cliente.
- Le elevate performance dei nostri impianti e la presenza nel reparto di un centro di controllo qualità garantiscono un prodotto dalla massima affidabilità con finitura brillante, grammatura controllata e una perfetta lega di ferro zinco.

Principali impieghi

Reti elettrosaldate, reti a maglia sciolta, gabbioni paramassi, armatura cavi elettrici, particolari metallici piegati, manici per secchi, grucce appendiabito, applicazioni in agricoltura, cestelli e reti per elettrodomestici, particolari per scaffalature, recinzioni mobili, punti metallici, reti ondulate, pendini per controsoffittature, filo spinato e molti altri.

Gamma diametri: 1,60 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85/F95, bobina reggiata A42/A60/A60L/A63/Z2 (vedere pag. 27).

Classi di rivestimento: UNI EN 10244-2.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

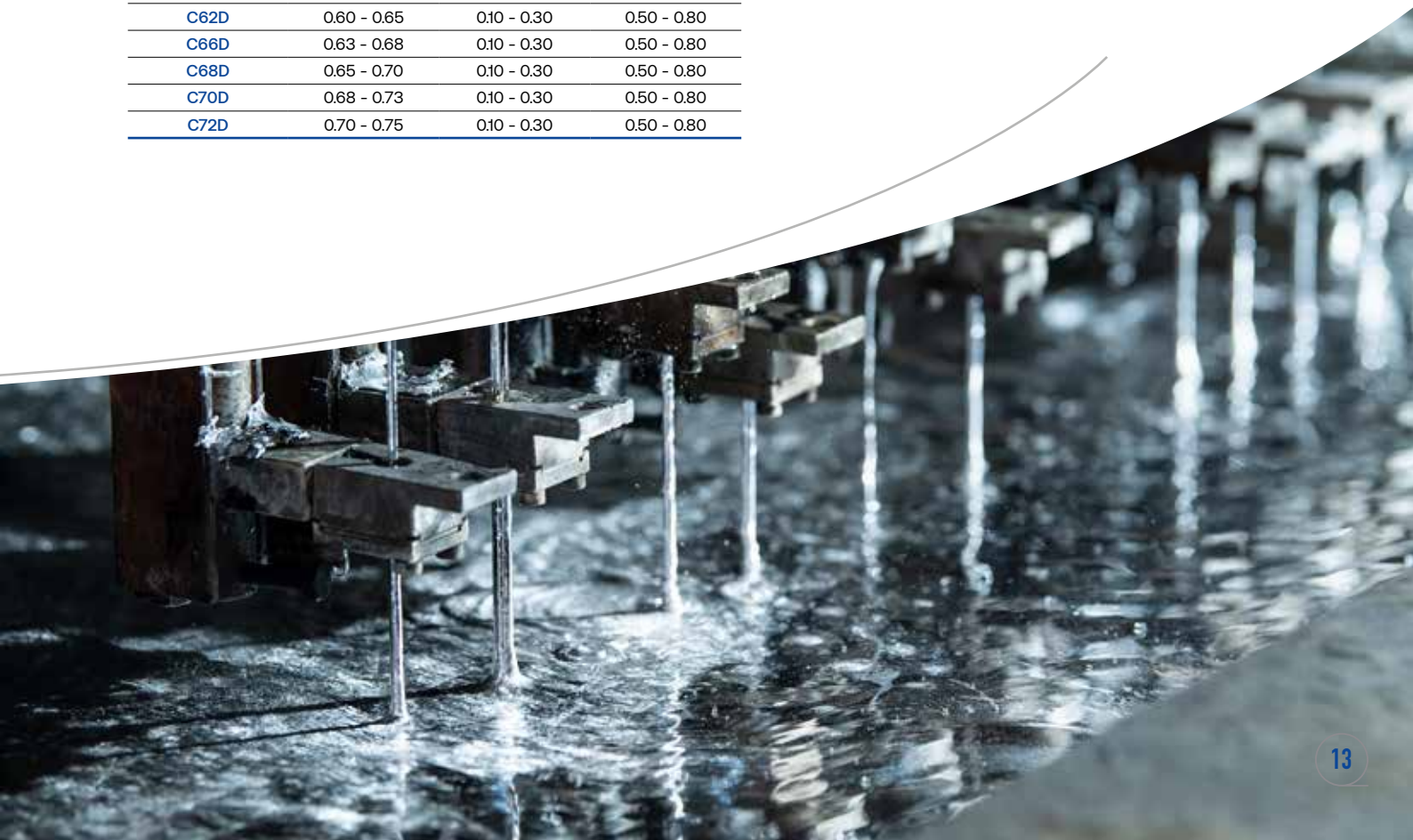


CLASSI DI RIVESTIMENTO: UNI EN 10244-2

Dimensioni Ø(mm)	Classi					
	A g/m ²	AB g/m ²	B g/m ²	C g/m ²	D g/m ²	Ax3 g/m ² (b)
1.65 - 1.85	205	145	100	75	30	615
1.85 - 2.15	215	155	115	80	40	645
2.15 - 2.50	230	170	125	85	45	690
2.50 - 2.80	245	185	125	95	45	735
2.80 - 3.20	255	195	135	100	50	765
3.20 - 3.80	265	210	135	105	60	795
3.80 - 4.40	275	220	135	110	60	825
4.40 - 5.20	280	220	150	110	70	840
5.20 - 8.20	290			110	80	870

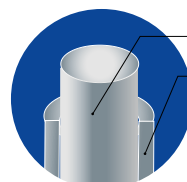
COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



FILO ZINCO-ALU

ZN 95% - AL 5%



ACCIAIO

RIVESTIMENTO IN LEGA DI
ZINCO 95% - ALU 5%

Elementi distintivi

- La produzione di filo metallico Zinco-Alu avviene tramite immersione in vasca di zinco puro 99,995% e successivamente in vasca con zinco e alluminio (Zn 95% -Al 5%).
- L'utilizzo di impianti di ultima generazione ci permette di garantire una perfetta adesione del rivestimento e una resistenza all'ossidazione ottimale.
- Per mercati selezionati Tecnofil ha sviluppato la copertura extra min. 350g/m².
- Il filo Zinco-Alu Tecnofil è certificato per la resistenza alla corrosione in nebbia salina fino a 3000 ore.

Principali impieghi

Agricoltura, gabbioni, rete paramassi, rete elettrosaldata, griglie, rete pastorale, canaline passacavi, particolari metallici piegati e molti altri.

Gamma diametri: 1,80 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85 /F95,
bobina reggiata A42/A60/A60L/A63/Z2 (vedere pag. 27).

Classi di rivestimento: UNI EN 10244-2,
extra copertura min. 350g/m².

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

CLASSI DI RIVESTIMENTO: UNI EN 10244-2

Dimensioni	Classi		
	A	AB	B
Ø(mm)	g/m ²	g/m ²	g/m ²
1.85 - 2.15	215	155	115
2.15 - 2.50	230	170	125
2.50 - 2.80	245	185	125
2.80 - 3.20	255	195	135
3.20 - 3.80	265	210	135
3.80 - 4.40	275	220	135
4.40 - 5.20	280	220	150
5.20 - 8.20	290		



COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



FILO LUCIDO

Elementi distintivi

La produzione di filo metallico lucido avviene utilizzando trafilato a secco rettilinee di ultima generazione dotate di filiere rotanti e di controllo in linea in grado di garantire tolleranza del diametro e qualità superficiale.

Principali impieghi

Rete elettrosaldada, canaline passacavi, roll-container, carrelli, chiodi, particolari metallici, ganci, stendibiancheria, cestelli lavastoviglie, griglie, rete ondulata, particolari piegati e molti altri.

Gamma diametri: 1,55 - 12,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80/F90, bobina reggiata A42/A60/A60L/A63 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: lucido pulito, saponato.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80





FILO TIPO CORTEN

COR-A

Elementi distintivi

- La principale peculiarità dell'acciaio COR-A è quella di auto proteggersi dalla corrosione e ossidazione mediante la formazione di una patina superficiale compatta passivante che ne impedisce il progressivo estendersi della corrosione; tale film è di tonalità ambrata/bruna.
- Viene prodotto mediante trafilatura su impianti di ultima generazione che ne valorizzano le caratteristiche meccaniche.

Principali impieghi

Architettura edile, edilizia, recinzioni e agricoltura.

Gamma diametri: 1,80 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80/F90, bobina reggiata A42/A60/A60L/A63 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: trafilato.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA %

	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo
min	0.06	0.35	0.25	0.07	≤	0.3	0.3	0.15	≤
max	0.12	0.65	0.45	0.15	0.03	0.5	0.6	0.55	0.08





FILO COTTO

Elementi distintivi

- La produzione del filo cotto avviene mediante il trattamento termico di ricottura.
- Grazie all'utilizzo di forni in atmosfera controllata garantiamo caratteristiche meccaniche costanti e un'ottima finitura superficiale del filo.

Principali impieghi

Applicazioni in agricoltura, legatura, particolari metallici, imballaggi, trafilatura e molti altri.

Gamma diametri: 1,60 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80/F90, bobina reggiata A42/A60/A60L/A63 (vedere pag. 27).

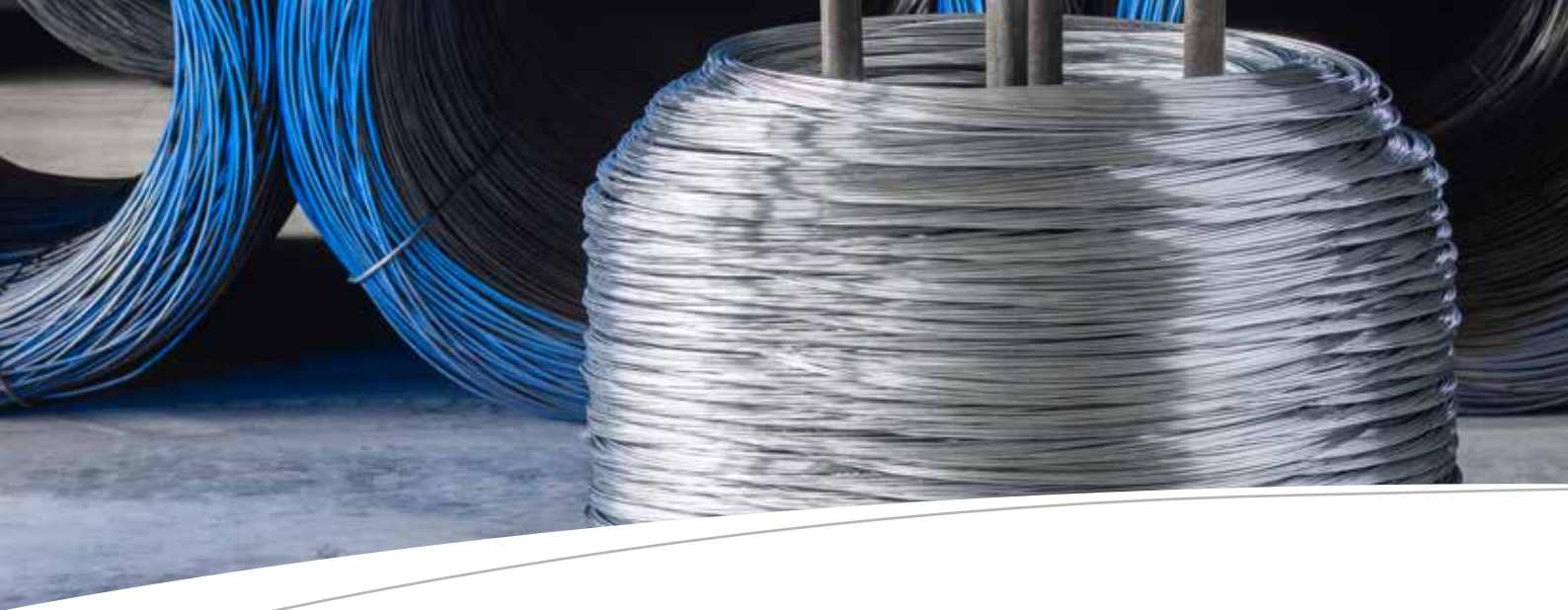
Finiture disponibili: cotto nero.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60





FILO SKINPASSATO

RITRAFILATO

Elementi distintivi

- La produzione di filo skinpassato avviene mediante l'utilizzo di impianti dedicati in grado di calibrare il diametro secondo le specifiche richieste del cliente.
- Questo processo inoltre permette di ottenere una finitura superficiale di elevata qualità e brillantezza.

Principali impieghi

Particolari metallici, mollette da lavanderia, perni cerniere, pendini, ganci, minuterie metalliche, manici per secchi, manici per contenitori in latta, manici per rulli da pittura e molti altri.

Gamma diametri: 1,50 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85, aspo in ferro, bobina reggiata A42/A60/A60L/A63/Z2 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: zincato, lucido, lucido cotto.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1



COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80

FILO IMPRONTATO

Elementi distintivi

- La produzione di filo metallico nervato lucido, zincato e zinco alluminio garantisce un'aderenza migliorata.
- La produzione di filo nervato avviene attraverso improntatura per mezzo di rulli.

Principali impieghi

Agricoltura, edilizia, industriale, produzione rete elettrosaldata ad aderenza migliorata, rete da massetto, pavimentazione.

Gamma diametri: 3,00 – 6,00 mm.

Tipologie imballo: bobina reggiata A42/A60/A60L/A63 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: lucido, zincato, zinco-alu.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE, POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO, OLTRE A RILASCIARE LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

CLASSI DI RIVESTIMENTO: UNI EN 10244-2

Dimensioni	Classi					
Ø(mm)	A g/m ²	AB g/m ²	B g/m ²	C g/m ²	D g/m ²	Ax3 g/m ² (b)
1.40 - 1.65	195	135	100	70	30	585
1.65 - 1.85	205	145	100	75	30	615
1.85 - 2.15	215	155	115	80	40	645
2.15 - 2.50	230	170	125	85	45	690
2.50 - 2.80	245	185	125	95	45	735
2.80 - 3.20	255	195	135	100	50	765
3.20 - 3.80	265	210	135	105	60	795
3.80 - 4.40	275	220	135	110	60	825
4.40 - 5.20	280	220	150	110	70	840
5.20 - 8.20	290			110	80	870

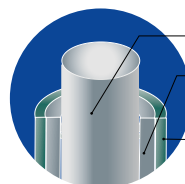
COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60



FILO RIVESTITO

PVC - HDPE



- ➔ ACCIAIO
- ➔ RIVESTIMENTO IN LEGA DI ZINCO/ZINCO 95% - ALU 5%
- ➔ RIVESTIMENTO PVC/HDPE

Elementi distintivi

- La produzione del filo rivestito plastificato avviene attraverso il passaggio del filo zincato in lega di zinco o zinco alluminio all'interno di estrusori che provvedono a distribuire in modo omogeneo il PVC o l'HDPE sul metallo; l'impianto è dotato di tutti i controlli che garantiscono le tolleranze dimensionali esterne richieste dal cliente e controlli che escludono rotture dei rivestimenti.
- Il filo metallico rivestito può essere fornito di tutti i colori primari o miscele di essi.

Principali impieghi

Reti, gabbioni paramassi, agricoltura, particolari piegati con finalità estetiche.

Gamma diametri: 3,00 – 6,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: lucido, zincato, zinco-alu.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE, POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO, OLTRE A RILASCIARE LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80





FILI PER VIGNETI, AGRICOLTURA E ALLEVAMENTO

Da anni, ci impegniamo nella produzione di fili in acciaio di alta qualità, progettati per rispondere alle esigenze del settore **agricolo, vitivinicolo e zootecnico**. Grazie a tecnologie avanzate e materiali selezionati, i nostri prodotti garantiscono resistenza, durata e massima efficienza nelle applicazioni più diverse, dalla realizzazione di impianti di sostegno per vigneti e frutteti, fino alla recinzione e alla sicurezza negli allevamenti.

La nostra esperienza e la costante ricerca di soluzioni innovative ci permettono di offrire fili in acciaio zincato e ad alta resistenza, capaci di ottimizzare il lavoro quotidiano e migliorare la produttività. Scegliere i nostri prodotti significa affidarsi a una qualità certificata e a un partner affidabile per ogni esigenza del settore.



Rivestimento in lega di zinco-alluminio
con diversi tipi di allungamento



Garanzia di durata doppia nel tempo
dopo la messa in opera



Alta resistenza alle intemperie
ed esposizioni solari



Principali impieghi: agricoltura,
vigneti, frutteti, sistemi anti-
grandine

Abbiamo a cuore la nostra terra



PURE 20

FILO ZINCATO

Elementi distintivi

Rappresenta l'evoluzione del filo metallico zincato a caldo in agricoltura, nello specifico per vigneti e frutteti. Risulta facilmente lavorabile in quanto morbido da piegare.

Principali impieghi

Agricoltura, vigneti, frutteti, recinzioni.

Gamma diametri: 1,80 - 6,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85/FM/FB
(vedere pag. 27).

Finiture disponibili: zincato.



Normative di riferimento PURE 20

Diametro: EN 10218-2
Rivestimento: EN 10244-2
Caratteristiche meccaniche:
UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL PURE 20				ZINCATURA COMMERCIALE		ALLUNGAMENTO (%) ≥ 20%
Ø	Ø	Peso	Lunghezza (L)	L/ Kg	Toll. Ø filo	Resistenza Compl. Min
(mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	(Kg)
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50.0	0.040	102
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40.0	0.040	126
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33.0	0.045	152
2.50	15	25/50/100/400	700/1400/2800/10360	28.0	0.045	200
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22.0	0.045	229
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18.0	0.050	283
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13.0	0.060	385
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10.0	0.060	502
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8.0	0.060	636
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	6.5	0.070	785
5.50	22	25/50/100/400	135/270/540/2160	5.3	0.070	950
6.00	23	25/50/100/400	110/220/440/1760	4.5	0.070	1130



TRI 20 - TRI 10 - TRI 5

20%

10%

5%

FILO ZINCATO

Elementi distintivi

Il filo zincato con alta copertura di zinco garantisce una lunga durata dopo la messa in opera. Viene prodotto con tre valori di allungamento.

Principali impieghi

Agricoltura, vigneti, frutteti.

Gamma diametri: 1,80 - 6,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85/FM/FB
(vedere pag. 27).

Finiture disponibili: zincato.



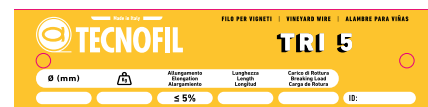
Normative di riferimento TRI 20/10/5

Diametro: EN 10218-2

Rivestimento: EN 10244-2

Caratteristiche meccaniche:

UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL TRI 20/10/5				TRIPLA ZINCATURA		ALLUNGAMENTO (%)		
Ø	Ø	Peso	Lunghezza (L)	L/ Kg	Toll. Ø filo	TRI 20	TRI 10	TRI 5
Ø (mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	≥ 20%	≤ 10%	≤ 5%
Resistenza Compl. Min								
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50.0	0.050	102	229	331
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40.0	0.050	126	283	408
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33.0	0.060	152	323	456
2.50	15	25/50/100/400	700/1400/2800/10360	28.0	0.060	200	425	600
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22.0	0.060	229	458	629
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18.0	0.070	283	565	777
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13.0	0.070	385	769	1058
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10.0	0.070	502	942	1256
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8.0	0.080	636	1192	1590
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	7.0	0.080	785	1374	1766
5.50	22	25/50/100/400	135/270/540/2160	5.0	0.080	950	1662	2137
6.00	23	25/50/100/400	110/220/440/1760	5.0	0.090	1130	1978	2543



ALU 510 - ALU 505 - ALU 503

10% 5% 3%

FILO ZINCO-ALU

Elementi distintivi

- Il filo metallico rivestito in lega di zinco-alu viene prodotto con tre diversi valori di allungamento.
- Questo rivestimento garantisce molti anni di esposizione alle intemperie lasciando invariate le caratteristiche del filo.

Principali impieghi

Agricoltura, vigneti, frutteti, sistemi antigrandine e allevamenti.

Gamma diametri: 1,60 - 5,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85/FM/FB
(vedere pag. 27).

Finiture disponibili: zinco-alu.

Normative di riferimento ALU510/505/503

Diametro: EN 10218-2

Rivestimento: EN 10244-2

Caratteristiche meccaniche:

UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL ALU 510/505/503				ZINCATURA ZN-AL		ALLUNGAMENTO (%)		
Ø	Ø	Peso	Lunghezza (L)	L/ Kg	Toll. Ø filo	ALU 510	ALU 505	ALU 503
Ø (mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	≤ 10%	≤ 5%	≤ 3%
Resistenza Compl. Min								
1.60	11	25/50/100/400	1575/3150/6300/25200	64.0	0.050	191	271	338
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50.0	0.050	229	331	415
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40.0	0.050	283	408	512
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33.0	0.060	323	456	581
2.50	15	25/50/100/400	700/1400/2800/10360	28.0	0.060	425	600	650
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22.0	0.060	458	629	744
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18.0	0.070	565	777	918
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13.0	0.070	769	1058	1250
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10.0	0.070	942	1256	1507
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8.0	0.080	1192	1590	1908
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	7.0	0.080	1374	1766	2159





BANDELLA MULTIFILO

Elementi distintivi

- La produzione di bandella avviene mediante la laminazione a freddo e successivo incollaggio a caldo di fili metallici.
- Il controllo di qualità del ciclo produttivo parte dalla produzione del semilavorato da laminare fino ai test di stampaggio sul prodotto finito.

Principali impieghi

Punti metallici industriali, groppini.

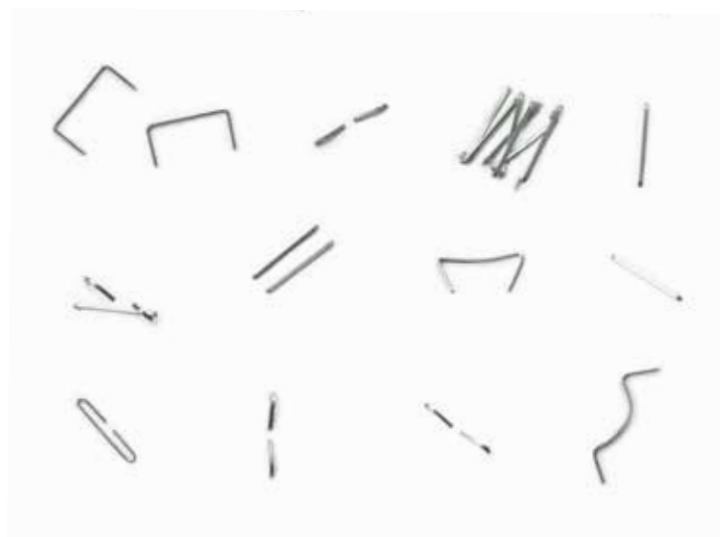
Gamma laminazione: 0,5x0,31 - 2,60x2,40 mm.

Tipologie imballo: bobina in legno per bandella (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: alluminio, AISI304, AISI 316.

Colorazioni: trasparente, gold (giallo).

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1



TIPOLOGIE DI IMBALLO



FASCIONE REGGIATO

Cod.	Ø est. (mm)	Ø int. (mm)	alt. (mm)	peso (kg)	Ø gamma (mm)	filo	dettagli
F80	850	400	600/1000	500/1000	1.55 - 5.00	Filo Lucido, Filo Cotto	4 regge in metallo
F85	850	400	600/1000	500/1000	1.50 - 6.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in plastica /metallo
F90	950	500	600/1000	700/1200	3.00 - 6.00	Filo Lucido, Filo Cotto	4 regge in metallo
F95	1.150	700	500/900	1300/1600	6.00 - 8.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in metallo
FM	650	400	50/100/200	25/50/100	1.60 - 4.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu, Filo Lucido	4 regge in metallo
FB	650	550	50/100	25/50	1.60 - 8.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu, Filo Lucido	4 regge in metallo



BOBINA REGGIATA

Cod.	Ø est. (mm)	Ø int. (mm)	alt. (mm)	peso (kg)	Ø gamma (mm)	filo	dettagli
A42	950	600	440	700/1000	1.55 - 6.00	Filo Lucido, Filo cotto, Filo zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in metallo
A60	950	600	620	1200/1400	1.55 - 12.00	Filo Lucido, Filo cotto, Filo zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in metallo
A60L	1100	600	650	1600/2400	3.00 - 12.00	Filo Lucido, Filo cotto, Filo zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in metallo+fascie sollevamento
A63	950	560	650	1000/1800	1.55 - 12.00	Filo Lucido, Filo cotto, Filo zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in metallo
Z2	700	360	288	400	1.55 - 4.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu	6 regge in metallo



BOBINA PER BANDELLA

Cod.	Ø est. (mm)	Ø int. (mm)	alt. (mm)	peso (kg)
RP1150	1.150	530	200+90	600

Possibilità di personalizzazione dell'etichettatura

L'etichettatura standard Tecnofil con codice a barre riporta:

- Nome cliente
- Codice prodotto
- Diametro
- Peso
- N° colata
- N° ordine
- Specifiche prodotto (tipologia materia prima, resistenza, grammatura)





Via Brescia, 49
25023 Gottolengo (BS) Italia
T. +39 030 9517655
info@tecnofil.net
www.tecnofil.net

