



Der ganze Alltag in einem Draht

DRAHT





Über 30 Jahre kontinuierliche Innovation: eine Erfolgsgeschichte.

Tecnofil, ein führendes Unternehmen der Drahtzieherei in Europa, hat sein Kerngeschäft in der Herstellung von Metalldraht durch Ziehen und Galvanisieren entwickelt und konsolidiert.

Das Unternehmen produziert **Drähte mit niedrigem, mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt** sowie Drahtbänder in verschiedenen Ausführungen, die für zahlreiche Bereiche der industriellen Produktion bestimmt sind.

Produktverzeichnis

Verzinkter Draht	12
Zink-Aluminium Draht	14
Blanker Draht	15
Corten-Sorte Draht	16
Geglühter Draht	17
Nachgezogener Draht	18
Gerippter Draht	19
PVC/HDPE-beschichteter Draht	20
Drähte für die Landwirtschaft	21
Drahtband	26



Qualität

Eine Gewissheit für jede Anwendung

Tecnofil setzt **ausschließlich Walzdraht von Alfa Acciai** sowie eigene Prozesstechnologien ein und gewährleistet damit eine gleichbleibend hohe Qualität über die gesamte Produktion und jede Liefercharge. Die Qualitätsgarantien werden anhand von Testgeräten bestätigt, die die chemischen, mechanischen und maßlichen Eigenschaften im ganzen Produktionsprozess prüfen.

Die Rückverfolgbarkeit des Rohmaterials, das intern innerhalb der Gruppe hergestellt wird, ist ein Schlüsselmerkmal von Tecnofil. Für den Kunden bedeutet dies ein Produkt mit konstant hoher Qualität, das zu Zeiteinsparungen und einer geringeren Anzahl von Maschineneinstellungen führt.



Engagement für die Umwelt und Zero-Waste-Philosophie

Ein Grundpfeiler der Strategie der Alfa Acciai Gruppe ist die systematische Anwendung des Prinzips der **Kreislaufwirtschaft**. Ziel ist es, sämtliche Materialien aus den verschiedenen Produktionsstufen wiederzuverwenden, aufzuwerten oder zurückzugewinnen und so wertvolle natürliche Ressourcen zu schonen.

99%

Der **Mindestgehalt an recyceltem Material** im Walzdraht von Alfa Acciai, dem Rohstoff von Tecnofil, beträgt 99 %. Dieser Wert gehört zu den höchsten in Europa und übersteigt deutlich die von CAM-EDILIZIA und CAM-INFRASTRUTTURE STRADALI festgelegten Mindestumweltkriterien für strukturelle Anwendungen.

Die Alfa Acciai Gruppe hat für alle ihre Produktionsstätten die Zertifizierung **CFO-Carbon Footprint Organization ISO 14064-1** erhalten.



Tecnofil hat die Zertifizierung **CFP-Carbon Footprint Product** für bestimmte Drahttypen erhalten. Dies unterstreicht das Engagement des Unternehmens für die Messung und transparente Kommunikation der Umweltauswirkungen seiner Produkte und Dienstleistungen.

Zertifizierungssystem

Die nach internationalen Standards zertifizierten **Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsmanagementsysteme**, die im Laufe der Jahre als Instrument integriertes Managements entwickelt wurden, ermöglichen es Tecnofil, die effektive Kommunikation mit Unternehmen aller Branchen und in sämtlichen Märkten zu stärken.



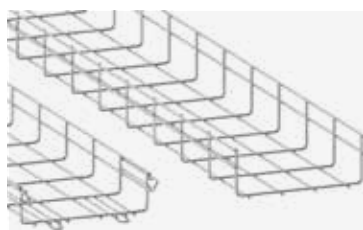
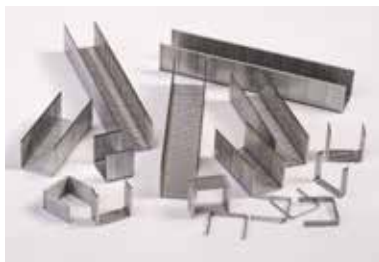
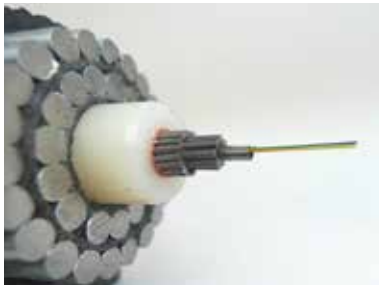
B

Beratung

Ideen-und Lösungswerkstatt

Um Ideen zu verwirklichen und gemeinsam mit den Kunden innovative Lösungen zu entwickeln, führt das F&E-Team Machbarkeitsstudien durch, die die Synergie zwischen der Fachkompetenz von Tecnofil und der Materialkompetenz von Alfa Acciai optimal nutzen.

Das Unternehmen arbeitet mit zahlreichen Kunden zusammen und bietet dank seines technologischen Know-hows einen umfassenden Beratungsservice sowie technischen Kundendienst vor und nach dem Verkauf.



Vielseitigkeit

Maßgeschneiderte Produkte

Tecnofil produziert nur und ausschließlich auf Kundenbestellung und nicht auf Vorrat. Das Unternehmen garantiert nicht nur ein qualitativ hochwertiges Produkt, sondern auch einen auf die Kundenanforderungen ausgerichteten Service. Es bietet maßgeschneiderte Lösungen für:

- > Materialeigenschaften (dimensionale, mechanische und chemische Eigenschaften);
- > Oberflächenbehandlungen;
- > Kundenspezifische Lieferungen;
- > Verpackung und Konfektionierung.

Dank dieser Kundenorientierung ist Tecnofil in der Lage, proaktiv auf eine Vielzahl von Bedürfnissen in verschiedenen Anwendungsbereichen zu reagieren. Ein echter Mehrwert dank eines qualifizierten Teams, das stets bereit ist, mit Fachwissen und Professionalität gezielte Lösungen anzubieten.





Zuverlässigkeit

Eine Marke als Bestätigung eines Versprechens

Tecnofil gehört zur Alfa Acciai Gruppe, und sein Name bedeutet „auf Draht angewandte Technologie“. Eine ideale Synergie, die mit der Lieferung von Walzdraht beginnt, und auf der Stärke, Effizienz und dem Know-how eines der wichtigsten Elektrostahlunternehmen Europas basiert.

Hauptunterscheidungsmerkmale



Hohe Produktionskapazität, an der Spitze des Sektors in Europa



100% kundenspezifische Produkte und Verpackungen



Höchste Produktqualität



Lieferantenlager für just-in-time Lieferungen



Weiterbildung und Aufmerksamkeit für interne Mitarbeiter



Kundendienst vor und nach dem Verkauf



Prozessinnovation, dank eines konsolidierten Know-hows



Produktzertifizierung Carbon Footprint



Flexibilität hinsichtlich der gelieferten Mengen



Termingerechte und schnelle Lieferungen

Viele integrierte Vorteile mit einem einzigen Ziel:

SCHNELLERE, EINFACHERE UND PRÄZISERE EINKÄUFE.



Tecnofil in Zahlen

84.000m²

GESAMTFLÄCHE

30.000m²

PRODUKTIONS- UND
LAGERHALLEN

500

KUNDEN

60

ANWENDUNGEN

100.000t

JÄHRLICHE
PRODUKTIONSKAPAZITÄT VON
GEZOGENEM DRAHT

72.000t

VERZINKTER DRAHT

20

DRAHTZIEHANLAGEN

2

FEUERVERZINKUNGSANLAGEN

Und Dutzende weiterer Anlagen zur Nachbearbeitung von Draht nach dem Ziehen und/oder der Verzinkung.





Tecnofil: eine große

Die Drahtzieherei mit der





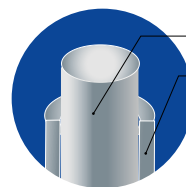
Produktionskapazität

größten Verzinkerei in Europa.





VERZINKTER DRAHT



STAHL

ZINKLEGIERUNGSBESCHICHTUNG

Kennzeichen

- Die Produktion von verzinktem Metalldraht erfolgt durch Feuerverzinkung in geschmolzenem Zink.
- Tecnofil verfügt über zwei Produktionslinien, die mit automatisierten Kontrollsystemen ausgestattet sind. Dadurch ist es möglich, spezifische Beschichtungsgewichte nach Kundenwunsch herzustellen.
- Die hohe Leistungsfähigkeit unserer Anlagen und das Qualitätskontrollzentrum in der Abteilung gewährleisten ein Produkt von höchster Zuverlässigkeit, mit glänzender Oberfläche, kontrolliertem Flächengewicht und einer perfekten Eisen-Zink-Legierung.

Hauptanwendungen

Schweißdrahtgitter, Drahtgewebe, Gabionen als Steinschlagschutz, Bewehrung für Elektrokabel, gebogene Metallteile, Eimergriffe, Kleiderbügel, Anwendungen in der Landwirtschaft, Körbe und Gitter für Haushaltsgeräte, Regalteile, Mobilzäune, Metallklammern, Wellengitter, Drahtabhänger für Unterdecken, Stacheldraht und vieles mehr.

Durchmesserbereich: 1,60 - 8,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F85/F95, Spule A42/A60/A60L/A63/Z2 (siehe Seite 27).

Beschichtungsklassen: UNI EN 10244-2.

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS

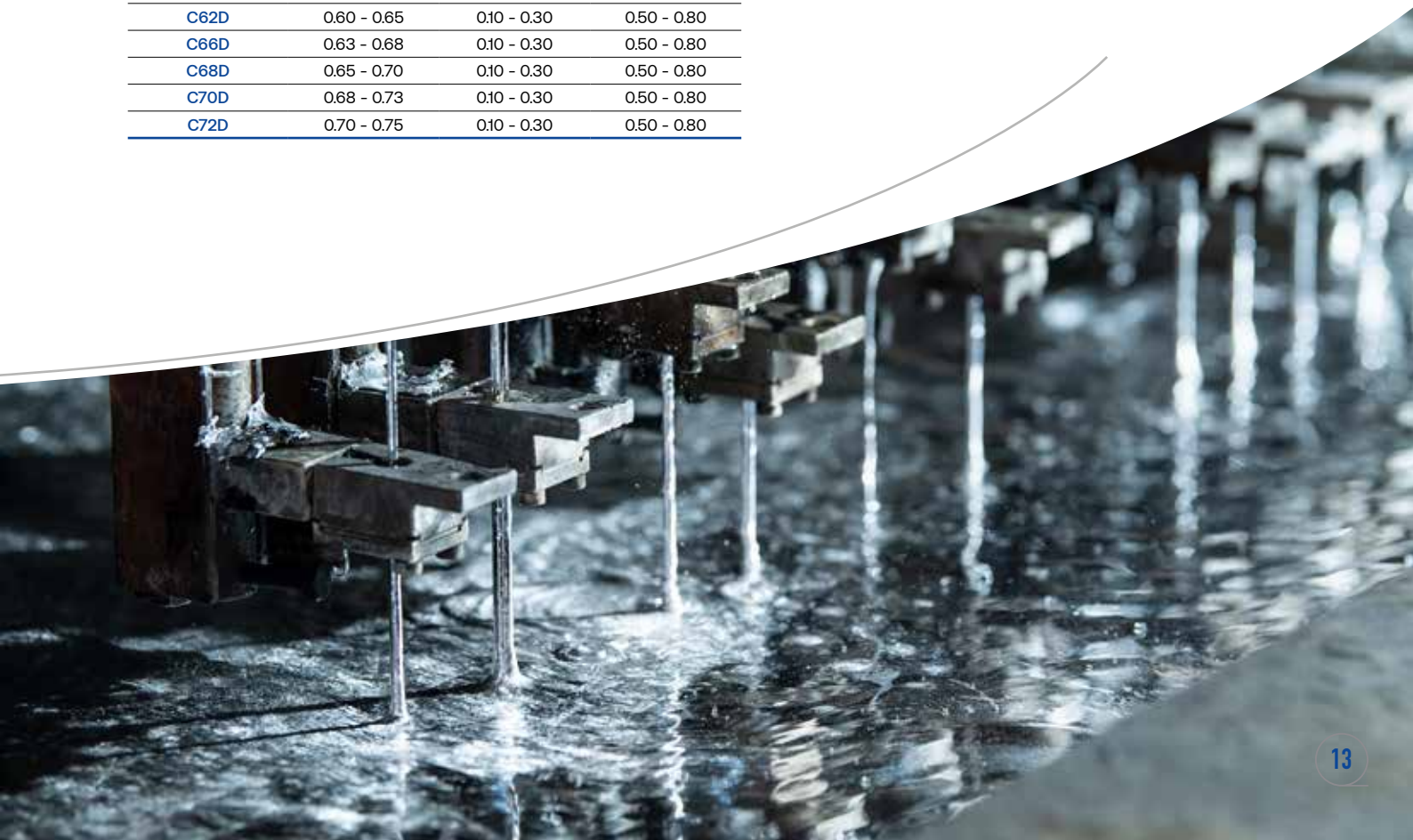


BESCHICHTUNGSKLASSEN: UNI EN 10244-2

Abmessungen	Klassen					
Ø(mm)	A g/m ²	AB g/m ²	B g/m ²	C g/m ²	D g/m ²	Ax3 g/m ² (b)
1.65 - 1.85	205	145	100	75	30	615
1.85 - 2.15	215	155	115	80	40	645
2.15 - 2.50	230	170	125	85	45	690
2.50 - 2.80	245	185	125	95	45	735
2.80 - 3.20	255	195	135	100	50	765
3.20 - 3.80	265	210	135	105	60	795
3.80 - 4.40	275	220	135	110	60	825
4.40 - 5.20	280	220	150	110	70	840
5.20 - 8.20	290			110	80	870

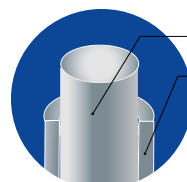
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - NORM UNI EN 16120-2

Stahlsorte	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



ZINK-ALUMINIUM DRAHT

ZN 95% - AL 5%



STAHL

95% ZINK-5% ALU-
LEGIERUNGSBESCHICHTUNG

Kennzeichen

- Die Herstellung von Zink-Aluminium Draht erfolgt durch Schmelztauchverfahren in einem Bad aus 99,995% reinem Zink, gefolgt von einem Zink-Aluminium-Bad (Zn 95% -Al 5%).
- Der Einsatz von modernsten Anlagen gewährleistet eine perfekte Haftung der Beschichtung und eine optimale Oxidationsbeständigkeit.
- Für ausgewählte Märkte hat Tecnofil die zusätzliche Beschichtung mit mindestens 350g/m² entwickelt.
- Der Zink-Aluminium Draht von Tecnofil ist für eine Korrosionsbeständigkeit von bis zu 3000 Stunden im Salzsprühnebeltest zertifiziert.

Hauptanwendungen

Landwirtschaft, Gabionen, Steinschlagschutznetz, Schweißdrahtgitter, Gitter, Weidezaunnetz, Kabelrinnen, gebogene Metallteile und vieles mehr.

Durchmesserbereich: 1,80 - 8,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F85/F95,
Spule A42/A60/A60L/A63/Z2 (siehe Seite 27).

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS

Beschichtungsklassen: UNI EN 10244-2, zusätzliche Beschichtung min. 350g/m².

BESCHICHTUNGSKLASSEN: UNI EN 10244-2

Abmessungen	Klassen		
	A g/m ²	AB g/m ²	B g/m ²
Ø(mm)			
1.85 - 2.15	215	155	115
2.15 - 2.50	230	170	125
2.50 - 2.80	245	185	125
2.80 - 3.20	255	195	135
3.20 - 3.80	265	210	135
3.80 - 4.40	275	220	135
4.40 - 5.20	280	220	150
5.20 - 8.20	290		



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG – NORM UNI EN 16120-2

Stahlsorte	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



BLANKER DRAHT

Kennzeichen

Die Produktion von blankem Metalldraht erfolgt auf modernsten, geradlinigen Trockenziehmaschinen, die mit rotierenden Drahtzieheisen und einer Inline-Kontrolle ausgestattet sind, um Durchmessertoleranzen und Oberflächenqualität zu gewährleisten.

Hauptanwendungen

Schweißdrahtgitter, Kabelrinnen, Gitterrollbehälter, Einkaufswagen, Nägel, Metallteile, Haken, Wäscheständer, Spülmaschinenkörbe, Gitter, Wellengitter, gebogene Metallteile und vieles mehr.

Durchmesserbereich: 1,55 - 12,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F80/F90, Spule A42/A60/A60L/A63 (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: blank poliert, saponiert.

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG – NORM UNI EN 16120-2

Stahlsorte	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0,06	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C7D	0,05 - 0,09	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C9D	≤ 0,10	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C10D	0,08 - 0,13	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C12D	0,10 - 0,15	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C15D	0,12 - 0,17	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C18D	0,15 - 0,20	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C20D	0,18 - 0,23	≤ 0,30	0,30 - 0,60
C26D	0,24 - 0,29	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C32D	0,30 - 0,35	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C38D	0,35 - 0,40	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C42D	0,40 - 0,45	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C50D	0,48 - 0,53	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C52D	0,50 - 0,55	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C56D	0,53 - 0,58	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C60D	0,58 - 0,63	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C62D	0,60 - 0,65	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C66D	0,63 - 0,68	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C68D	0,65 - 0,70	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C70D	0,68 - 0,73	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80
C72D	0,70 - 0,75	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80





CORTEN-SORTE DRAHT

COR-A

Kennzeichen

- Das Hauptmerkmal von COR-A-Stahl ist der Selbstschutz gegen Korrosion und Oxidation durch die Bildung einer passivierenden kompakten Oberflächenschicht, die die weitere Ausbreitung von Korrosion verhindert. Diese Schicht ist bernsteinfarben/bräunlich.
- Er wird durch Drahtziehen auf modernsten Anlagen hergestellt, die seine mechanischen Eigenschaften verbessert.

Hauptanwendungen

Bauarchitektur, Bauwesen, Zäune und Landwirtschaft.

Durchmesserbereich: 1,80 - 8,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F80/F90, Spule A42/A60/A60L/A63 (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: gezogen.

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %

	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo
min	0.06	0.35	0.25	0.07	≤	0.3	0.3	0.15	≤
max	0.12	0.65	0.45	0.15	0.03	0.5	0.6	0.55	0.08





GEGLÜHTER DRAHT

Kennzeichen

- Die Herstellung des geglühten Drahtes erfolgt durch die Glühbehandlung bzw. Weichglühen.
- Dank der Verwendung von Öfen mit kontrollierter Atmosphäre gewährleisten wir konstante mechanische Eigenschaften und eine optimale Oberflächenqualität des Drahtes.

Hauptanwendungen

Anwendungen in Landwirtschaft, Bindearbeiten im Bauwesen, Metallteile, Verpackungen, Drahtziehen und vieles mehr.

Durchmesserbereich: 1,60 - 8,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F80/F90, Spule A42/A60/A60L/A63 (siehe Seite 27).

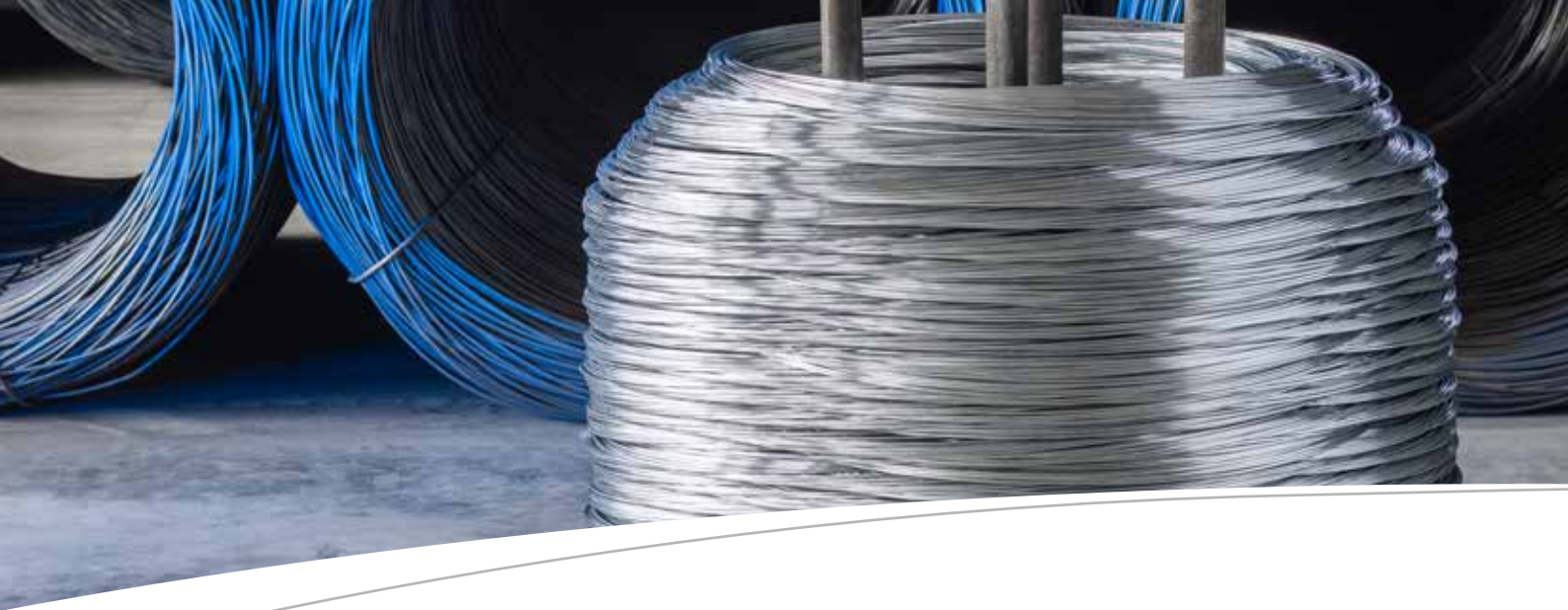
Verfügbare Oberflächen: schwarz geglüht.

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG – NORM UNI EN 16120-2

Stahlsorte	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60





NACHGEZOGENER DRAHT

NACHGEZOGEN

Kennzeichen

- Die Produktion von kaltgewalztem Draht erfolgt mithilfe speziell konzipierter Anlagen, die den Drahtdurchmesser präzise gemäß den Kundenvorgaben kalibrieren.
- Dieser Prozess gewährleistet außerdem eine glänzende und qualitativ hochwertige Oberflächenbeschaffenheit.

Hauptanwendungen

Metallteile, Wäscheklammern, Scharnierstifte, Aufhänger, Haken, Metallkleinteile, Eimergriffe, Griffe für Blechbehälter, Griffe für Farbbrollen und vieles mehr.

Durchmesserbereich: 1,50 - 8,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F85, Eisenhaspel, Spule A42/A60/A60L/A63/Z2 (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: verzinkt, blank, blankgeglüht.

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG – NORM UNI EN 16120-2

Stahlsorte	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



GERIPPTER DRAHT

Kennzeichen

- Die Herstellung von blankem, verzinktem und Zink-Aluminium geripptem Draht gewährleistet eine verbesserte Haftung.
- Die Produktion von geripptem Draht erfolgt durch ein Prägeverfahren mit Walzen.

Hauptanwendungen

Landwirtschaft, Bauwesen, Industrie, Herstellung von geschweißten Drahtgittern mit verbesserter Haftung, Estrichgitter und Bewehrungen für Fußböden.

Durchmesserbereich: 3,00 – 6,00 mm.

Verpackungsarten: Spule A42/A60/A60L/A63 (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: blank, verzinkt, Zink-Aluminium.

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS

BESCHICHTUNGSKLASSEN: UNI EN 10244-2

Abmessungen	Klassen					
Ø(mm)	A g/m ²	AB g/m ²	B g/m ²	C g/m ²	D g/m ²	Ax3 g/m ² (b)
1.40 - 1.65	195	135	100	70	30	585
1.65 - 1.85	205	145	100	75	30	615
1.85 - 2.15	215	155	115	80	40	645
2.15 - 2.50	230	170	125	85	45	690
2.50 - 2.80	245	185	125	95	45	735
2.80 - 3.20	255	195	135	100	50	765
3.20 - 3.80	265	210	135	105	60	795
3.80 - 4.40	275	220	135	110	60	825
4.40 - 5.20	280	220	150	110	70	840
5.20 - 8.20	290			110	80	870



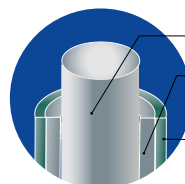
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG – NORM UNI EN 16120-2

Stahlsorte	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60



BESCHICHTETER DRAHT

PVC - HDPE



- STAHL
- ZINK- / 95% ZINK- 5%
ALU-LEGIERUNGSBESCHICHTUNG
- PVC/HDPE
BESCHICHTUNG

Kennzeichen

- Die Herstellung des kunststoffbeschichteten Drahts erfolgt durch das Führen des verzinkten Drahts in Zink- oder Zink-Aluminium-Legierung durch Extruder, die PVC oder HDPE gleichmäßig auf das Metall auftragen. Die Anlage ist mit allen erforderlichen Kontrollen ausgestattet, die die vom Kunden geforderten äußeren Maßtoleranzen gewährleisten und die Beschichtungsbrüche vermeiden.
- Der beschichtete Draht kann in allen Primärfarben oder Mischfarben geliefert werden.

Hauptanwendungen

Gitter, Gabionen als Steinschlagschutz, Landwirtschaft, gebogene Metallteile für ästhetische Zwecke.

Durchmesserbereich: 3,00 – 6,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F80 (Siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: blank, verzinkt, Zink-Aluminium.

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG – NORM UNI EN 16120-2

Stahlsorte	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80





DRAHT FÜR WEINBAU, LANDWIRTSCHAFT UND TIERHALTUNG

Seit Jahren engagieren wir uns in der Herstellung von hochwertigen Stahldrähten, die für die Anforderungen der Landwirtschaft, des Weinbaus und der Tierhaltung entwickelt wurden.

Dank modernster Technologien und sorgfältig ausgewählter Materialien gewährleisten unsere Produkte Festigkeit, Langlebigkeit und maximale Effizienz bei vielfältigen Anwendungen – von der Errichtung von Unterstützungssystemen für Weinberge und Obstplantagen bis hin zu Einzäunungen und Sicherheitslösungen in der Tierhaltung.

Unsere Erfahrung und die ständige Suche nach innovativen Lösungen ermöglichen es uns, verzinkte und hochfeste Stahldrähte anzubieten, die die tägliche Arbeit optimieren und die Produktivität steigern.

Wer sich für unsere Produkte entscheidet, setzt auf zertifizierte Qualität und einen zuverlässigen Partner für jede Anforderung der Branche.



Beschichtung aus Zink-Aluminium-Legierung mit verschiedenen Dehnungswerten



Doppelte Lebensdauer-Garantie nach der Installation



Hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Sonneneinstrahlung



**Hauptanwendungen:
Landwirtschaft, Weinbau, Obstbau,
Hagelschutzsysteme**

Unser Land liegt uns am Herzen.



PURE 20

VERZINKTER DRAHT

Kennzeichen

Er stellt die Weiterentwicklung des feuerverzinkten Metalldrahts in der Landwirtschaft dar – insbesondere für Weinberge und Obstplantagen. Er lässt sich leicht verarbeiten, da er weich zu biegen ist.

Hauptanwendungen

Landwirtschaft, Weinbau, Obstbau, Zäune.

Durchmesserbereich: 1,80 - 6,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F85/FM/FB (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: verzinkt.



Bezugsnormen PURE 20

Durchmesser: EN 10218-2

Beschichtung: EN 10244-2

Mechanische Eigenschaften:

UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL PURE 20				STANDARDVERZINKUNG		DEHNUNG (%) ≥ 20%
Ø	Ø	Gewicht	Länge (L)	L/ Kg	Durchmessertoleranz Ø	Min. Gesamtzugfestigkeit
(mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	(Kg)
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50.0	0.040	102
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40.0	0.040	126
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33.0	0.045	152
2.50	15	25/50/100/400	700/1400/2800/10360	28.0	0.045	200
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22.0	0.045	229
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18.0	0.050	283
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13.0	0.060	385
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10.0	0.060	502
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8.0	0.060	636
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	6.5	0.070	785
5.50	22	25/50/100/400	135/270/540/2160	5.3	0.070	950
6.00	23	25/50/100/400	110/220/440/1760	4.5	0.070	1130



TRI 20 - TRI 10 - TRI 5

20% 10% 5%

VERZINKTER DRAHT

Kennzeichen

Der verzinkte Draht mit hoher Zinkbeschichtung garantiert eine lange Lebensdauer nach der Installation. Er wird in drei Dehnungswerten produziert.

Hauptanwendungen

Landwirtschaft, Weinbau, Obstbau.

Durchmesserbereich: 1,80 - 6,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F85/FM/FB (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: verzinkt.



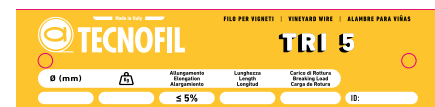
Bezugsnormen TRI 20/10/5

Durchmesser: EN 10218-2

Beschichtung: EN 10244-2

Mechanische Eigenschaften:

UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL TRI 20/10/5				SCHWERVERZINKUNG		DEHNUNG (%)		
Ø	Ø	Gewicht	Länge (L)	L/ Kg	Durchmessertoleranz Ø	TRI 20	TRI 10	TRI 5
Ø (mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	≥ 20%	≤ 10%	≤ 5%
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50.0	0.050	102	229	331
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40.0	0.050	126	283	408
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33.0	0.060	152	323	456
2.50	15	25/50/100/400	700/1400/2800/10360	28.0	0.060	200	425	600
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22.0	0.060	229	458	629
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18.0	0.070	283	565	777
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13.0	0.070	385	769	1058
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10.0	0.070	502	942	1256
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8.0	0.080	636	1192	1590
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	7.0	0.080	785	1374	1766
5.50	22	25/50/100/400	135/270/540/2160	5.0	0.080	950	1662	2137
6.00	23	25/50/100/400	110/220/440/1760	5.0	0.090	1130	1978	2543



ALU 510 - ALU 505 - ALU 503

10% 5% 3%

ZINK-ALUMINIUM DRAHT

Kennzeichen

- Der Draht mit Zink-Aluminium-Legierungsbeschichtung wird in drei verschiedenen Dehnungswerten produziert.
- Diese Beschichtung garantiert viele Jahre lange Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, ohne die Eigenschaften des Drahts zu verändern.

Hauptanwendungen

Landwirtschaft, Weinbau, Obstbau, Hagelschutzsysteme und Tierhaltung.

Durchmesserbereich: 1,60 - 5,00 mm.

Verpackungsarten: Rosette F85/FM/FB (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: Zink-Aluminium.

Bezugsnormen ALU510/505/503

Durchmesser: EN 10218-2

Beschichtung: EN 10244-2

Mechanische Eigenschaften:

UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL ALU 510/505/503				ZN-AL VERZINKUNG		DEHNUNG (%)		
Ø	Ø	Gewicht	Länge (L)	L/ Kg	Durchmessertoleranz Ø	ALU 510	ALU 505	ALU 503
Ø (mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	≤ 10%	≤ 5%	≤ 3%
						Min. Gesamtzugfestigkeit		
1.60	11	25/50/100/400	1575/3150/6300/25200	64.0	0.050	191	271	338
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50.0	0.050	229	331	415
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40.0	0.050	283	408	512
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33.0	0.060	323	456	581
2.50	15	25/50/100/400	700/1400/2800/10360	28.0	0.060	425	600	650
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22.0	0.060	458	629	744
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18.0	0.070	565	777	918
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13.0	0.070	769	1058	1250
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10.0	0.070	942	1256	1507
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8.0	0.080	1192	1590	1908
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	7.0	0.080	1374	1766	2159





DRAHTBAND

Kennzeichen

- Die Produktion des Drahtbandes erfolgt durch Kaltwalzen und anschließendes Heißverkleben von Metalldrähten.
- Die Qualitätskontrolle des Produktionszyklus beginnt mit der Herstellung des Halbfertigprodukts zum Walzen bis hin zu Stanztests am Endprodukt.

Hauptanwendungen

Metalldrahtklammern für die Industrie, Tackernägel.

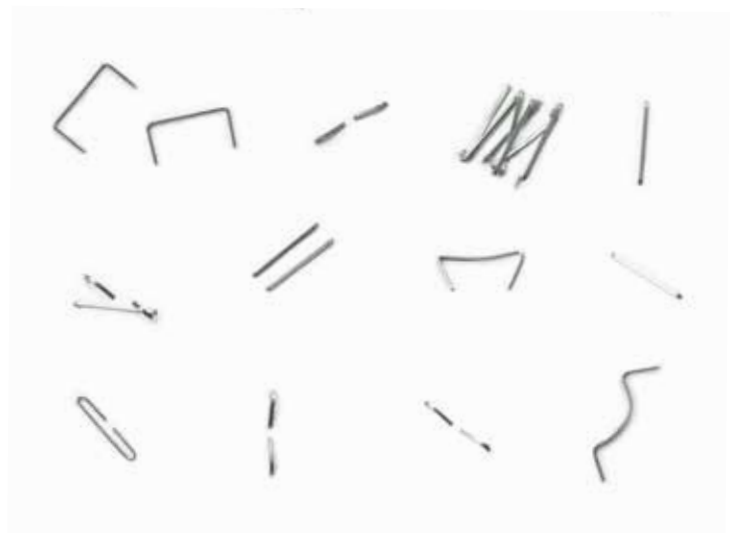
Walzbereich: 0,5x0,31 - 2,60x2,40 mm.

Verpackungsarten: Holzspule für Drahtband (siehe Seite 27).

Verfügbare Oberflächen: Aluminium, AISI304, AISI316.

Farben: transparent, goldfarben (gelb).

AUF KUNDENWUNSCH BIETEN
WIR PERSONALISIERTE
VERPACKUNGEN UND
PRODUKTEIGENSCHAFTEN AN UND
STELLEN DAZU EINE ZERTIFIZIERUNG
GEMÄß EN 10204 3.1 AUS



VERPACKUNGSARTEN



ROSETTE

Code	Ø Außen (mm)	Ø Innen (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Ø Bereich (mm)	Draht	Details
F80	850	400	600/1000	500/1000	1.55 - 5.00	Blanker Draht, Geglühter Draht	4 Metallbänder
F85	850	400	600/1000	500/1000	1.50 - 6.00	Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht	4 Kunststoff-/Metallbänder
F90	950	500	600/1000	700/1200	3.00 - 6.00	Blanker Draht, Geglühter Draht	4 Metallbänder
F95	1.150	700	500/900	1300/1600	6.00 - 8.00	Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht	4 Metallbänder
FM	650	400	50/100/200	25/50/100	1.60 - 4.00	Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht, Blanker Draht	4 Metallbänder
FB	650	550	50/100	25/50	1.60 - 8.00	Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht, Blanker Draht	4 Metallbänder



SPULE

Code	Ø Außen (mm)	Ø Innen (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Ø Bereich (mm)	Draht	Details
A42	950	600	440	700/1000	1.55 - 6.00	Blanker Draht, Geglühter Draht, Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht	4 Metallbänder
A60	950	600	620	1200/1400	1.55 - 12.00	Blanker Draht, Geglühter Draht, Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht	4 Metallbänder
A60L	1100	600	650	1600/2400	3.00 - 12.00	Blanker Draht, Geglühter Draht, Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht	4 Metallbänder + Hebebänder
A63	950	560	650	1000/1800	1.55 - 12.00	Blanker Draht, Geglühter Draht, Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht	4 Metallbänder
Z2	700	360	288	400	1.55 - 4.00	Verzinkter Draht, Zink-Aluminium Draht	6 Metallbänder



SPULE FÜR DRAHTBAND

Code	Ø Außen (mm)	Ø Innen (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)
RP1150	1.150	530	200+90	600

Möglichkeit zur Personalisierung der Etikettierung

Das Standardetikett mit Barcode von Tecnofil enthält:

- Kundennamen
- Art. Nr.
- Durchmesser
- Gewicht
- Guss-Nr.
- Best. Nr.
- Produktspezifikationen (Rohstofftyp, Zugfestigkeit, Beschichtungsgewicht)





Via Brescia, 49
25023 Gottolengo (BS) Italia
T. +39 030 9517655
info@tecnofil.net
www.tecnofil.net

